

Sustainability that pays off.



MULTIVAC e-concept™: Reduzierter Energie-, Wasser und Folienverbrauch



Durch den Einsatz von innovativen Antriebs- und Prozesstechnologien kann der Ressourcenverbrauch von Tiefziehverpackungsmaschinen deutlich reduziert werden.

MULTIVAC e-concept™ hat das Ziel, den Energie-, Wasser- und Folienverbrauch beim Herstellen von Tiefziehverpackungen zu reduzieren.

Die Ausgangssituation ist diese, dass der Energieverbrauch beim Tiefziehverpacken im Wesentlichen aus dem Tiefzieh- und Evakuierprozess sowie aus dem Energiebedarf der Hubwerke resultiert, mit denen unterschiedliche Module der Tiefziehverpackungsmaschine angetrieben werden. Die Temperaturregelung der Tiefziehverpackungsmaschine erfolgt üblicherweise durch den Einsatz von Kühlwasser. Darüber hinaus sollte der Einsatz von Verpackungsfolie im Sinne eines

R 095 e-concept™, besonders energie- und ressourceneffizient

nachhaltigen Wirtschaftens so weit wie möglich reduziert werden.

Die Lösung gestaltet sich in Form einer nachhaltigen Technologie und eines nachhaltigen Service.

1) Reduzierung Energieverbrauch

Ersatz von pneumatisch betriebenen Baugruppen wie Hubwerke und Schneidungen durch servomotorisch betriebene Baugruppen (–25% Energieverbrauch).

Für die Erzeugung des Vakuums wird die MULTIVAC Vakuumpumpe MVP 600 eingesetzt. Diese ist servomotorisch betrieben (–40% Energieverbrauch).

BLUECOMPETENCE

Alliance Member



MULTIVAC Vakuumpumpe MVP 600

Contact:

MULTIVAC Sepp Haggenmüller
GmbH & Co. KG

Telefon: +49 8331 495-0

Fax: +49 8331 495-199

muwo@multivac.de

2) Reduzierung Kühlwasserverbrauch

Ausstattung der Tiefziehverpackungsmaschine mit einem Kühlwasserdurchfluss-Regler, dadurch Reduzierung des Frischwasserverbrauchs um etwa 50%.

3) Reduzierung Folienverbrauch

Reduzierung von Stegen, Randstreifen und Siegelansätze der Packungen durch

- Neugestaltung der Werkzeuggeometrie im Bereich Schneiden und Siegeln
- Ausstattung der Siegelstation und der Streifenstanze mit einer servomotorisch betriebenen Verfahreinrichtung.

Hieraus ergibt sich eine Reduzierung des Folienverbrauchs um etwa 5%.

Facts:

- 25% weniger Energieverbrauch durch Ersatz von Baugruppen
- MVP 600 erzielt eine Verringerung um 40% des Energieverbrauchs
- 50%-ige Reduzierung des Kühlwasserverbrauchs
- Einsparung des Folienverbrauchs um circa 5%